

1 2 3 4 5 6 7 8

A

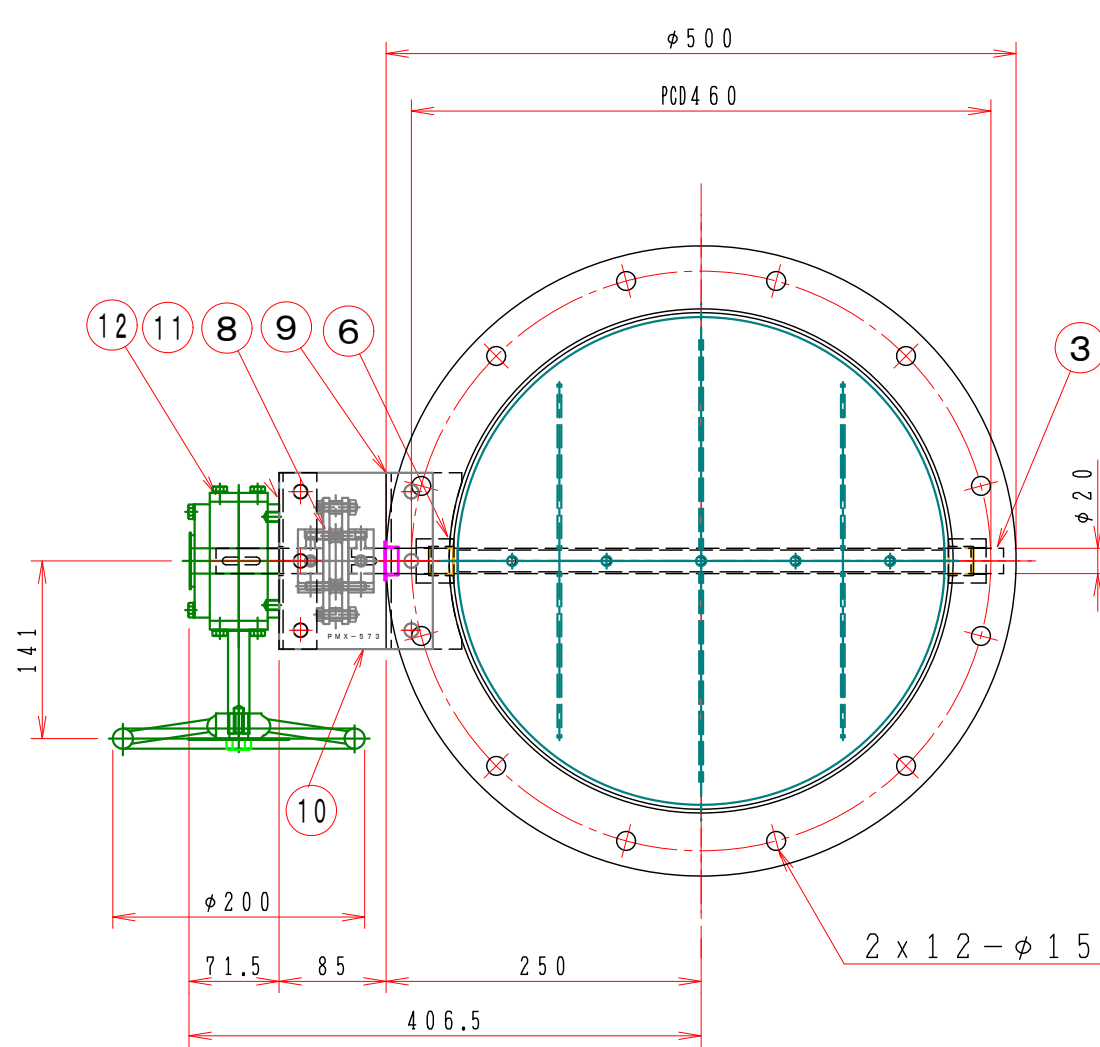
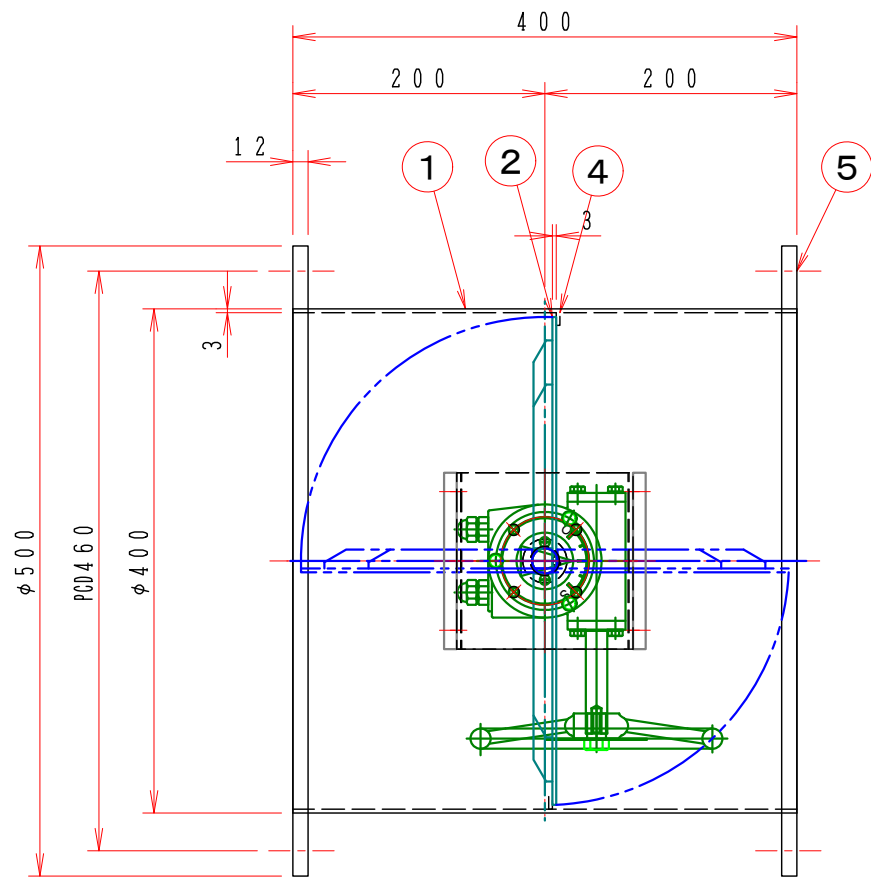
B

C

D

E

F



注記
 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

特記

- 1. 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 2. 仕上げは内外面酸洗いとする。
- 3. 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。外径寸法はミリサイズ（ダクトサイズ）です。
 静圧：±2.0KPa以下 風速：15m/s以下 温度：-10~200℃以下
- ☆ ロータリーアクチュエーターは仕様により異なります、別途お問い合わせ下さい。

16			
15			
14			
13			
12			
11	手動ハンドル	1	BVG-02A φ20
10	駆動部取付板	1	SPC 3.2t
9	断熱接続板	2	PMX-573 10t
8	取付基台	1	SUS-304 4.0t
7	耐熱カップリング	1	C-1002020L PMX-573
6	シャフトボス	2	B20420XU
5	フランジ	1組	SUS-12t
4	羽根当て	1	SUS304 3x10
3	シャフト	1	SUS304 φ20
2	可動羽根	1	SUS304 3.0t
1	ダンパー本体	1	MD-400φ SUS304 3.0t
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)

01	回数 REV. MARK
OCT. 15. 2009	年月日 DATE
武田 猛治	承認 APPROVED BY
1. 修正済	変更者 REVISED BY
記事 CONTENTS	

承認 APPROVED BY: . . . 検図 CHECKED BY: . . .

尺度 SCALE: 1:6 設計 DESIGNED BY: . . . 製図 DRAWN BY: 武田

単位 UNITS: mm JUL. 08. 2015

栄進空調株式会社
 EISHIN KUCHO CO., LTD.

名称 TITLE: 手動・ダンパー EBDWLF-400-EHU

耐熱 200℃ (SUS)

図面番号 DRAWING NO. EBDWLF-400-EHU

変更回数 REV. MARK: 01 / 10

保管 REGISTERED: . . . 工事番号 JOB No.: . . .

1 2 3 4 5 6 7 8